

IT

ISTRUZIONI PER L'USO TAGLIAGIUNTI





Informazioni legali

Le istruzioni per l'uso sono valide per:
Tagliagiunti

Ultima modifica delle
istruzioni per l'uso originali: 06-2022

Conservare le istruzioni per l'uso per un utilizzo successivo!

Divulgazione e riproduzione

In assenza di autorizzazione scritta, è fatto divieto di divulgare e riprodurre le presenti istruzioni per l'uso in qualsiasi forma nonché di utilizzarne il contenuto.
Le violazioni comportano il risarcimento dei danni. Nel caso di brevetti e registrazione di modelli di utilità o disegni tutti i diritti sono riservati.

AVVERTENZE DI SICUREZZA FONDAMENTALI

Avvertenze e simboli in questo manuale



Tipo e fonte di pericolo

Conseguenze in caso di inosservanza.

- Misure per evitare i pericoli

L'avvertenza accanto al simbolo di pericolo ne indica il livello di gravità:



PERICOLO

Questa avvertenza indica una situazione estremamente pericolosa. Se la situazione non viene evitata, verranno causate lesioni mortali. Il simbolo può specificare il tipo di pericolo.



AVVERTENZA

Questa parola indica una situazione potenzialmente pericolosa. Se la situazione non viene evitata, si potranno avere come conseguenza lesioni mortali o gravissime. Il simbolo può specificare il tipo di pericolo.



ATTENZIONE

Questa parola identifica una situazione pericolosa. Se la situazione non viene evitata, la conseguenza saranno lesioni di gravità medio-lieve. Il simbolo può specificare il tipo di pericolo.

AVVISO

Questa avvertenza identifica una situazione che può essere pericolosa per gli oggetti. Se la situazione non viene evitata, la conseguenza saranno dei danni materiali. L'indicazione non ha un simbolo di pericolo.



Le informazioni importanti sono contrassegnate da una "i".

Richiesta di intervento da parte dell'operatore:

il rispetto dell'ordine delle fasi operative facilita l'utilizzo corretto e sicuro della macchina.

- Istruzioni per l'operatore



Le avvertenze contenute in questo documento non hanno la pretesa di essere completamente esaustive.

Lissmac non può prevedere ogni possibile pericolo.

Le regole di sicurezza e le precauzioni necessarie sono le stesse di ogni altra macchina,  in termini di metodologia di lavoro e di funzionamento.

Avvertenze per la sicurezza:

| | |
|---|---|
|  | Leggere le istruzioni per l'uso |
|  | Indossare protezioni acustiche |
|  | Indossare gli occhiali protettivi |
|  | Indossare i guanti |
|  | Indossare l'elmetto protettivo |
|  | Indossare indumenti da lavoro adeguati e lavarli quando sono impolverati |
|  | Prima di lavorare sul dispositivo, scollegare il connettore dalla rete elettrica |
|  | Pericolo di tagli causati dall'utensile in movimento |
|  | Aspettare che tutte le componenti si fermino |
|  | Non spostare la macchina quando l'utensile rotante è in funzione |
|  | Pericolo dovuto a parti espulse |
|  | Pericolo da tensione elettrica elevata |
|  | Pericolo di trascinamento dovuto alla trasmissione a cinghia scoperta |
|  | Pericolo di lesioni da taglio o amputazioni dovute a dispositivi di taglio in movimento |
|  | Avvertenza per scossa elettrica attraverso linee elettriche danneggiate |
|  | Non utilizzare idropultrici ad alta pressione |
|  | Vietato l'uso da parte di persone non autorizzate |
|  | Vietato effettuare interventi di manutenzione con il motore in funzione |



Istruzioni per evitare danni



Immagazzinare e trasportare il dispositivo esclusivamente in posizione verticale



Livello di rumorosità della macchina



Controllo a vista



Grasso spray



Ingrassatore a siringa

ISTRUZIONI PER L'USO

Premessa

Queste istruzioni per l'uso hanno lo scopo di facilitare la conoscenza della macchina e l'utilizzo per lo scopo previsto.

Le istruzioni per l'uso contengono importanti informazioni su come far funzionare la macchina in modo sicuro, corretto ed efficiente dal punto di vista economico. Osservarle aiuta ad evitare pericoli, a evitare costi di riparazione e tempi di fermo macchina e ad aumentare l'affidabilità e la durata della macchina.

È opportuno integrare le istruzioni per l'uso con le vigenti disposizioni nazionali in materia di prevenzione degli infortuni e di tutela dell'ambiente.

Le istruzioni per l'uso devono essere sempre disponibili nel luogo di utilizzo della macchina.

Ogni operatore che lavora con o sulla macchina deve leggere le istruzioni per l'uso e osservare le indicazioni in esso contenute, come ad esempio:

- Funzionamento, compresa la configurazione, la risoluzione dei problemi nel processo di lavoro, la rimozione degli scarti di produzione, la manutenzione, lo smaltimento dei materiali operativi e ausiliari
- assistenza (manutenzione, ispezione, riparazione) e/o
- trasporto

Oltre alle istruzioni per l'uso e alle norme vincolanti in materia antinfortunistica applicabili nel paese dell'operatore e nel luogo di impiego, occorre rispettare anche le regole della tecnica riconosciute per interventi tecnici e di sicurezza.

Utensile necessario

Affinché la tagliagunti possa funzionare, è necessario un utensile costituito da una lama. Questi utensili possono essere acquistati dal produttore.

Ulteriore documentazione

LISSMAC non si assume alcuna responsabilità per la completezza di ulteriore documentazione disponibile.

Modifiche e riserve

Il nostro impegno è volto a garantire l'accuratezza e l'aggiornamento delle presenti istruzioni per l'uso. Per mantenere il nostro livello di avanguardia tecnologica, potrebbe essere necessario apportare modifiche al prodotto e al suo funzionamento senza preavviso. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per malfunzionamenti, guasti ed eventuali danni da essi causati.

Destinatari

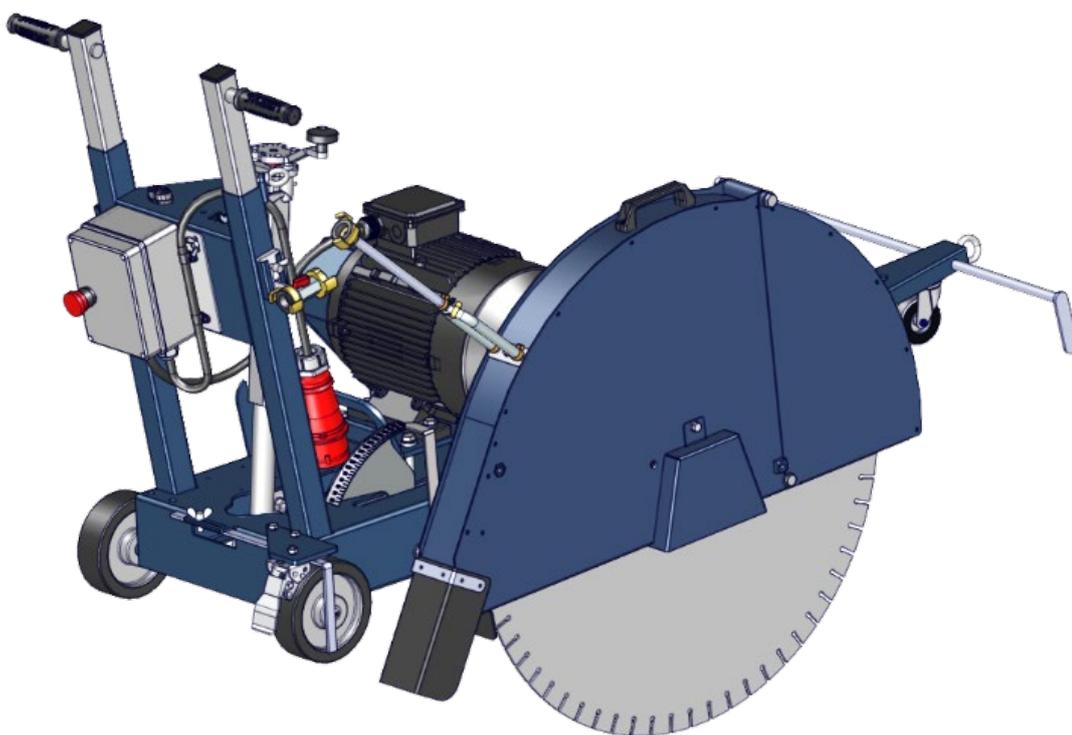
Le presenti istruzioni per l'uso sono destinate a personale addestrato e formato nei settori della meccanica edile, della tecnica di taglio del calcestruzzo, della costruzione di strade, delle costruzioni del soprassuolo e del sottosuolo.

| | | |
|---------------|---|-----------|
| Indice | 1. Caratteristiche e vantaggi..... | 9 |
| | 2. Avvertenze di sicurezza generali..... | 10 |
| | 2.1. Principio dell'uso conforme allo scopo | 10 |
| | 2.2. Misure organizzative | 11 |
| | 2.3. Selezione e qualifica del personale: obblighi fondamentali | 12 |
| | 2.4. Istruzioni di sicurezza per la fase operativa..... | 12 |
| | 2.5. Avvertenze su particolari tipi di rischio | 14 |
| | 2.6. Trasporto | 15 |
| | 2.7. Imballaggio e stoccaggio..... | 16 |
| | 2.8. Tutela dell'ambiente..... | 16 |
| | 2.9. Smaltimento | 16 |
| | 3. Descrizione del macchinario | 17 |
| | 3.1. Identificazione delle parti della macchina | 17 |
| | 3.2. Dati tecnici | 18 |
| | 3.3. Livello di potenza sonora | 19 |
| | 3.4. Vibrazioni alle mani e alle braccia..... | 19 |
| | 3.5. Tensione elettrica..... | 20 |
| | 4. Trasporto..... | 21 |
| | 4.1. Posizione di trasporto | 21 |
| | 4.2. Smontaggio per il trasporto in singole parti | 22 |
| | 5. Messa in servizio..... | 23 |
| | 5.1. Materiale di esercizio..... | 23 |
| | 5.2. Utensili (lama della sega)..... | 23 |
| | 5.3. Realizzazione del collegamento elettrico | 23 |
| | 5.4. Freno di stazionamento | 24 |
| | 5.5. Collegamento dell'alimentazione idrica | 24 |
| | 5.6. Regolare le impugnature | 24 |
| | 5.7. Installazione/sostituzione della lama della sega (utensile)..... | 25 |
| | 5.8. Cambio della posizione di taglio da destra a sinistra | 27 |
| | 6. Azionamento | 28 |
| | 6.1. Sicurezza | 28 |
| | 6.2. Preparativi per l'accensione | 29 |
| | 6.3. Accensione/spegnimento | 30 |
| | 6.4. Verifica del senso di rotazione | 31 |
| | 6.5. Abbassamento/sollevamento della lama e regolazione della profondità..... | 32 |
| | 6.6. Movimentazione della tagliagiunti | 33 |
| | 6.7. Operazioni di taglio con la cuffia di protezione della lama alzata | 34 |
| | 6.8. Taglio speciale | 35 |
| | 6.9. Messa in pausa della tagliagiunti | 36 |
| | 7. Manutenzione..... | 37 |
| | 7.1. Manutenzione..... | 37 |
| | 7.2. Punti di lubrificazione | 38 |
| | 7.3. Controllare la tensione delle cinghie di trasmissione..... | 39 |
| | 7.4. Sostituzione della cinghia di trasmissione | 40 |
| | 7.5. Ricerca dei guasti | 41 |
| | 7.6. Programma di manutenzione | 42 |
| | 8. Utensili | 43 |
| | 9. Garanzia..... | 44 |
| | 10. Schema elettrico | 46 |

1. CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Grazie alla distribuzione ottimale del peso di COMPACTCUT 401 E, il motore elettrico da 22 kW/400 V garantisce eccellenti prestazioni di taglio.

- Il design compatto e maneggevole permette di raggiungere ogni angolo del cantiere
- Le tagliagunti elettriche LISSMAC sono molto silenziose, sono quindi particolarmente adatte per i lavori di taglio all'interno di edifici
- La COMPACTCUT 401 E può essere smontata in più parti in modo semplice e rapido. In questo modo può essere agevolmente trasportata anche all'interno degli edifici.
- L'abbassamento e il sollevamento della lama avviene in modo continuo tramite un'asta filettata, evitando così che la lama subisca dei danni
- Numero di giri ottimale dell'albero portalama
- La cuffia della sega di questa serie può essere ribaltata in avanti verso l'alto per le intersezioni
- Il taglio a filo parete può essere eseguito in conformità alla normativa
- Le impugnature regolabili in altezza possono essere adattate individualmente ruotandole con angolazioni di 90°
- Facile cambio di taglio da sinistra a destra
- Stabile asta di riferimento a forma di H
- La ruota posteriore poggia all'esterno dell'area di taglio. Ciò rende possibile rifilare i giunti senza alcun problema
- La distribuzione ottimale del peso sulle ruote anteriori garantisce un'elevata precisione di tracciamento e di taglio



2. AVVERTENZE DI SICUREZZA GENERALI

2.1. Principio dell'uso conforme allo scopo

Uso conforme allo scopo

Il produttore e il fornitore non si assumono alcuna responsabilità per un uso scorretto o improprio. È vietata qualsiasi modifica alla macchina che non sia effettuata dal costruttore. Le modifiche derivanti da aggiunte o cambiamenti apportati alla tagliagiunti necessitano dell'approvazione scritta del produttore.

La macchina è stata realizzata secondo le soluzioni tecniche più innovative e le vigenti norme di sicurezza. Tuttavia, il suo utilizzo può causare pericoli per la vita e l'incolumità dell'utente o di terzi o danni alla macchina e ad altri beni materiali.

La macchina è in perfette condizioni tecniche e conforme alle disposizioni d'uso e di sicurezza solo se vengono osservate le istruzioni per l'uso. È necessario riparare immediatamente i guasti che possono comprometterne la sicurezza.

La tagliagiunti LISSMAC appartiene al gruppo delle macchine taglia pavimenti ed è stata progettata esclusivamente per il taglio ad acqua del calcestruzzo e dell'asfalto. Per effettuare il taglio è necessario disporre di una sega diamantata. La macchina tagliagiunti deve essere azionata da una sola persona. L'operatore deve restare dietro alle impugnature mentre la macchina è in funzione. Qualsiasi altro uso al di fuori di questo è considerato uso improprio.

L'impiego previsto comprende anche l'osservanza delle istruzioni per l'uso e l'osservanza delle istruzioni per l'ispezione e la manutenzione.

Utilizzo non conforme allo scopo

Prevedibile uso errato/uso non conforme allo scopo:

- Taglio senza cappuccio di protezione della lama
 - Taglio senza acqua
 - Taglio in punti con forte pendenza
 - Taglio a raggi stretti
 - taglio di materiale sfuso
 - taglio di legno, materie plastiche o metalli (escluso il metallo dell'armatura del calcestruzzo)
 - Modifiche strutturali che modificano la sicurezza o il modo in cui viene azionato la tagliagiunti
-

2.2. Misure organizzative



Le istruzioni per l'uso devono essere facilmente reperibili sul luogo di utilizzo della macchina e accessibili a chiunque.

Si devono rispettare e osservare gli allegati alle istruzioni d'uso e le indicazioni relative alle disposizioni di legge e alle altre disposizioni vincolanti per la prevenzione degli infortuni e la protezione dell'ambiente.

Tali obblighi possono anche riguardare, ad esempio, la movimentazione di sostanze pericolose o l'uso di dispositivi di protezione individuale o le norme della circolazione stradale.

Il personale addetto ai lavori sulla macchina deve aver letto e compreso le istruzioni per l'uso, in particolare il capitolo sulle istruzioni di sicurezza, prima di iniziare i lavori. Ciò è valido in particolare per il personale che utilizza solo occasionalmente la macchina, ad esempio durante l'installazione o la manutenzione.

Controllare regolarmente che gli operatori svolgano il lavoro in modo sicuro e consapevole, nel rispetto delle istruzioni per l'uso.

Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale necessari e prescritti.

Osservare tutte le indicazioni di sicurezza e di pericolo riportate sulla tagliagiunti e mantenerle in condizioni leggibili. Sostituire gli avvisi di sicurezza e di pericolo danneggiati o illeggibili.

Qualora la macchina o il suo comportamento operativo manifestino cambiamenti rilevanti per la sicurezza, arrestare immediatamente la macchina e contrassegнарla opportunamente. Segnalare il malfunzionamento all'organismo/personale responsabile.

Non apportare alcuna modifica aggiungendo o alterando componenti senza l'autorizzazione scritta del produttore. È necessario seguire le istruzioni del produttore dell'utensile.

Utilizzare solo ricambi originali certificati dal produttore.

Rispettare gli intervalli per le revisioni previsti o specificati nelle istruzioni per l'uso.

Per l'esecuzione dei lavori di manutenzione è assolutamente necessario un equipaggiamento da officina adeguato al lavoro da eseguire.

Prima di effettuare un taglio assumere informazioni dettagliate sulle tubature interrate nella zona interessata e procedere di conseguenza.

2.3. Selezione e qualifica del personale: obblighi fondamentali



Gli operatori devono essere maggiorenni e mentalmente e fisicamente in grado di utilizzare la tagliagunti. Tutto il personale deve essere addestrato all'uso della tagliagunti ed espressamente incaricato dall'appaltatore a utilizzare il macchinario.

Definire le responsabilità del personale per il funzionamento, la messa a punto, la manutenzione e la riparazione.

Assicurarsi che solo il personale autorizzato utilizzi la macchina.

L'operatore deve indossare dispositivi di sicurezza personali come scarpe antinfortunistica, guanti di sicurezza, occhiali di protezione e protezioni per l'udito conformi alle norme di sicurezza.

Tenere lontano dall'area di lavoro le persone non addette al funzionamento della macchina. Chiudere l'area di lavoro se necessario.

L'operatore deve assicurarsi che i movimenti della macchina non rappresentino un pericolo per sé e per altre persone. Al momento dell'impiego, tutti gli ostacoli che interferiscono con il funzionamento o lo spostamento della macchina devono essere rimossi.

I lavori sulle apparecchiature elettriche della macchina possono essere eseguiti solo da un elettricista qualificato o da persone debitamente formate sotto la direzione e la supervisione di un elettricista qualificato in conformità alle norme in materia di elettronica.

L'operatore deve essere identificato come la persona responsabile delle norme di sicurezza stradale e deve avere la possibilità di rifiutare di dare istruzioni a terzi che siano contrarie alle norme di sicurezza.

Il personale che deve essere addestrato, formato, istruito o in fase di formazione generale può lavorare sulla macchina solo sotto la costante supervisione di una persona esperta.

2.4. Istruzioni di sicurezza per la fase operativa

2.4.1. Trasporto, montaggio e installazione



Il trasporto, il montaggio e l'installazione della tagliagunti devono essere eseguiti solo a motore spento e con l'alimentazione elettrica scollegata.

Il trasporto deve essere eseguito solo se tutte le parti sono ben fissate alla macchina e se non possono cadere.

2.4.2. Messa in funzione



Quando si inserisce la lama della sega, proteggere le mani dai bordi taglienti.

Assicurarsi che la pavimentazione sia sufficientemente portante. Tutti gli ostacoli devono essere eliminati dall'area di taglio ed è necessario fornire una buona illuminazione.

Ispezione visiva dell'intera tagliagunti per verificare la presenza di danni e difetti. Controllo speciale dei dispositivi di sicurezza.

Garantire l'alimentazione d'acqua per il raffreddamento della sega.

L'alimentazione elettrica deve disporre di un interruttore differenziale (RCD) correttamente dimensionato e funzionante.

I cavi di collegamento e i connettori devono essere correttamente dimensionati e in buono stato.

Utensili difettosi o danneggiati devono essere sostituiti immediatamente.

2.4.3. Funzionamento



Evitare tutti gli impieghi che possano costituire un rischio per la sicurezza.

Adottare misure che garantiscano l'impiego della macchina tagliagunti solo in condizioni di sicurezza e affidabilità.

All'inizio di ogni turno controllare che non vi siano danni e difetti visibili esternamente alla macchina tagliagunti. Informare l'ufficio/personale competente di qualsiasi cambiamento dovesse presentarsi (compreso il comportamento operativo). Se necessario, arrestare immediatamente la macchina e impostarla in modo che non si riaccenda.

In caso di malfunzionamenti, arrestare immediatamente la macchina e metterla in sicurezza. Far riparare immediatamente eventuali anomalie. I lavori elettrici devono essere eseguiti solo da personale specializzato e qualificato nel settore elettrico.

Utilizzare solo strumenti adeguati e collaudati.

Come protezione dall'accelerazione, l'avanzamento della lama nel terreno deve avvenire lentamente e in più fasi. Qualsiasi contatto con la lama deve essere evitato. Mantenere una distanza di sicurezza di 1,5 m dalla lama della sega.

È vietato effettuare l'operazione di taglio senza la copertura della lama.
L'operatore deve essere protetto dalle parti rotanti.

2.4.4. Movimentazione della tagliagiunti



La tagliagiunti può essere spostata solo quando la lama è ferma.

Prima di abbandonare la postazione di comando del macchinario, occorre spegnere il motore e arrestare la lama. Una lama in funzione rappresenta un elevato rischio di lesioni.

Quando la macchina non viene utilizzata, si deve sempre azionare il freno di stazionamento.

2.4.5. Lavori speciali nell'ambito di utilizzo della macchina



Osservare le attività di taratura, manutenzione e ispezione e le date indicate in queste istruzioni per l'uso, comprese le informazioni sulla sostituzione di parti di ricambio/attrezzature. Queste attività possono essere svolte solo da personale specializzato autorizzato.

Se la tagliagiunti viene spenta durante i lavori di manutenzione e riparazione, deve essere assicurata contro il riavvio inaspettato e marcata.

Prima della pulizia del macchinario, coprire e sigillare tutte le aperture in cui non deve penetrare alcun detergente per ragioni di funzionamento e/o sicurezza. Sono particolarmente a rischio i motori elettrici, gli interruttori e le spine. Dopo la pulizia, le coperture/sigillature devono essere completamente rimosse.

Serrare sempre i collegamenti a vite allentati durante i lavori di manutenzione e riparazione.

Se è necessario smontare i dispositivi di sicurezza durante i lavori di installazione, manutenzione e riparazione, i dispositivi di sicurezza devono essere installati e controllati immediatamente dopo il completamento dei lavori di manutenzione e riparazione.

Non deve essere utilizzato alcun utensile rotante la cui velocità massima sia inferiore alla velocità nominale della macchina.

2.5. Avvertenze su particolari tipi di rischio

2.5.1. Pericoli per l'operatore causati dalla macchina



Prima di abbandonare la postazione di comando del macchinario, occorre spegnere il motore e arrestare la lama.

Il motore della macchina tagliagiunti deve essere utilizzato esclusivamente per lo scopo previsto: per l'azionamento della macchina e della lama della sega.

2.5.2. Energia elettrica



Utilizzare solo fusibili originali con la corrente nominale prescritta. In caso di malfunzionamenti, la tagliagiunti deve essere immediatamente disattivata. I lavori elettrici devono essere eseguiti solo da personale esperto e qualificato.

L'equipaggiamento elettrico di una macchina deve essere ispezionato/testato regolarmente. I malfunzionamenti, come i collegamenti allentati o i cavi danneggiati, devono essere risolti immediatamente. La macchina deve essere contrassegnata in modo che non possa essere messa in funzione da altre persone.

2.5.3. Polveri



Quando si lavora in spazi ristretti, osservare le normative nazionali esistenti.

Per evitare la formazione di polvere durante il taglio, la lama deve essere spruzzata in maniera continuativa con dell'acqua. Non mangiare, bere o fumare nell'area di lavoro.

2.5.4. Rumore



Vedi capitolo 3.3

2.6. Trasporto



Utilizzare esclusivamente un veicolo di trasporto adatto con sufficiente capacità di carico.

Fissare il carico in modo affidabile secondo le norme.

Anche per spostamenti minimi, l'azionamento della lama deve essere scollegato e il motore della macchina deve essere spento.

2.7. Imballaggio e stoccaggio

La macchina e i suoi componenti sono stati accuratamente imballati per garantire una protezione adeguata durante la spedizione e il trasporto. Al ricevimento della macchina, è necessario verificare che la stessa non sia danneggiata. L'imballaggio del macchinario è realizzato con materiali riciclabili. Metteteli negli appositi contenitori di raccolta in modo che possano essere selezionati e riciclati.

In presenza di danni, la macchina non deve essere messa in funzione. Connettori e cavi danneggiati rappresentano un rischio per la sicurezza e non devono essere utilizzati. In questo caso, informare l'azienda produttrice.

Se la macchina non viene messa direttamente in funzione dopo averla disimballata, dovrà essere protetta dall'umidità e dallo sporco.

2.8. Tutela dell'ambiente

Il materiale di imballaggio, i detersivi, i materiali di lavoro usati o residui e le parti soggette ad usura non imballate, come le cinghie di trasmissione o gli oli motore, devono essere smaltiti in conformità con le norme di protezione ambientale vigenti nel luogo di utilizzo.

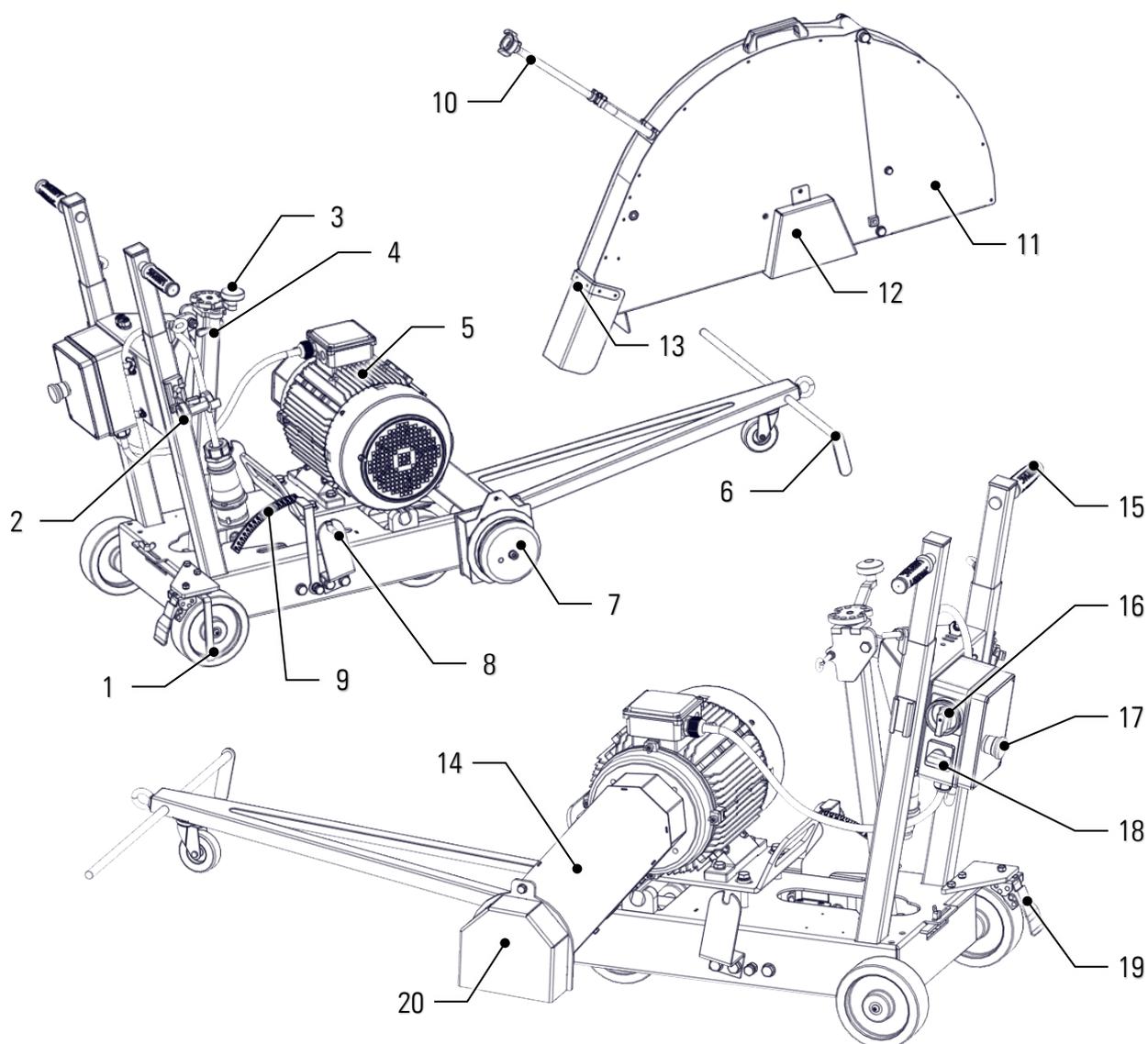
2.9. Smaltimento

Quando il dispositivo raggiunge la fine della sua vita, in particolare in caso di malfunzionamento, rendere inutilizzabile l'apparecchio in disuso.

Smaltirlo secondo la normativa ambientale vigente nel proprio paese. I rifiuti elettrici non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti domestici. Conferire il dispositivo dismesso in un punto di raccolta centrale.

3. DESCRIZIONE DEL MACCHINARIO

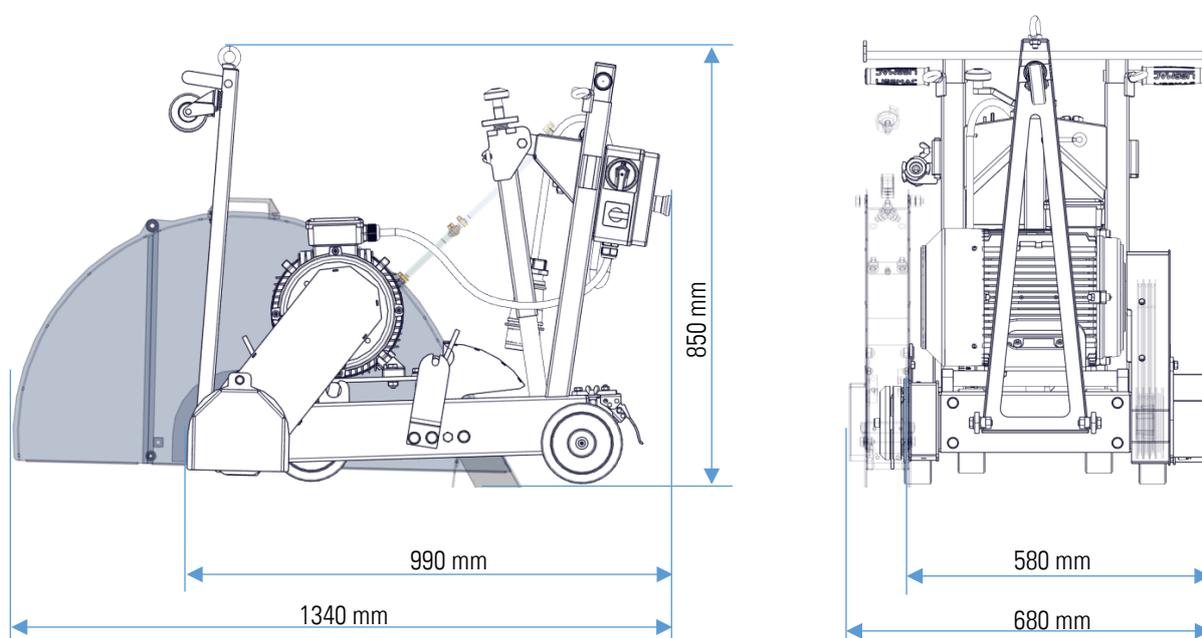
3.1. Identificazione delle parti della macchina



| | | | | | |
|--------|---|---------|--------------------------------------|---------|------------------------------------|
| Pos. 1 | Asta di riferimento post. | Pos. 8 | Fissaggio cuffia | Pos. 15 | Impugnature, regolabili in altezza |
| Pos. 2 | Attacco GEKA | Pos. 9 | Visualizzazione profondità di taglio | Pos. 16 | Interruttore principale taglio |
| Pos. 3 | Manovella di regolazione della profondità di taglio | Pos. 10 | Conduittura per spruzzo su lama | Pos. 17 | Arresto di emergenza |
| Pos. 4 | Blocco regolazione della profondità di taglio | Pos. 11 | Cuffia ribaltabile | Pos. 18 | Commutatore stella-triangolo |
| Pos. 5 | Motore elettrico | Pos. 12 | Cuffia di copertura della flangia | Pos. 19 | Freno di stazionamento |
| Pos. 6 | Asta di riferimento ant. | Pos. 13 | Paraspruzzi | Pos. 20 | Copertura della flangia |
| Pos. 7 | Flangia con disco a pressione | Pos. 14 | Copertura cinghia | | |

3.2. Dati tecnici

| | COMPACTCUT 401 E |
|---------------------------|-------------------------|
| Profondità di taglio max. | 320 mm |
| Diametro di lama max. | 800 mm |
| Porta lama | 25,4 mm |
| Numero di giri della lama | 1400 1/min |
| Taglio a sinistra/destra | sì |
| Motore | Motore elettrico |
| Potenza (kw/CV) | 7,5 kW |
| Corrente assorbita | 400 V / 14,1 A |
| Tipo di corrente | 3P + N + T |
| Peso operativo | 156 kg |
| Dimensioni (min.) L/P/A | 990 / 580 / 1350 mm |



3.3. Livello di potenza sonora



AVVERTENZA

Pericolo di danni all'udito

Per livelli di potenza sonora superiori a 85 dB (A) è obbligatorio indossare una protezione acustica.

- Indossare la protezione personale per l'udito

Il dato definisce il volume dell'inquinamento acustico, basato sulla postazione di lavoro dell'operatore e sul livello di potenza sonora della macchina tagliagiunti.

Livello di potenza sonora misurata L_{WA} 95 dB (A)

Pressione sonora nella postazione di lavoro L_{pA} 96 dB (A)

Il livello di potenza sonora garantito è:

COMPACTCUT 401 E 96 dB (A)

I valori sono stati determinati mediante la misurazione delle emissioni sonore.

Il test è stato effettuato sotto carico con la lama di taglio più grande della tagliagiunti.

Tolleranze di misurazione:

2,5 dB per il livello di potenza sonora ponderato A

4 dB per il livello di pressione sonora ponderato A

La pressione sonora emessa è stata calcolata secondo le norme  EN ISO 3744, EN 13862 e direttiva 2000/14/CE.

3.4. Vibrazioni alle mani e alle braccia



AVVERTENZA

Pericolo connesso alle vibrazioni

Le vibrazioni possono portare danni alle ossa o alle articolazioni e causare problemi circolatori.

- Fare pause regolari quando si lavora con la macchina

Il valore indicato è stato rilevato con il diametro massimo della lama.

L'effetto può essere inversamente proporzionale al peso dell'operatore.

Valore totale delle vibrazioni:

COMPACTCUT 401E a_{HV} inferiore a 2,5 m/s^2

Per le misurazioni sono state prese in considerazione le seguenti norme:

EN ISO 5349, VD 2057 Parte 2, Direttiva 2002/42/CE.

I valori sono stati rilevati tagliando il calcestruzzo con una profondità di taglio di 5 cm. Nella pratica, questo valore è influenzato dalle seguenti condizioni:

- qualità della lama
- peso dell'operatore
- consistenza del materiale
- Velocità di avanzamento
- stato della macchina



AVVERTENZA

Pericolo di scariche elettriche



La macchina opera con tensioni e correnti elevate. L'operatore può subire scosse elettriche letali causate da conduttori o componenti elettrici danneggiati.

- Sostituire immediatamente i cavi o i componenti danneggiati
- Non utilizzare la macchina se non può essere accesa o spenta con l'interruttore
- Svolgere sempre completamente l'avvolgitore per cavi
- Non posare i cavi attraverso pozzanghere o su spigoli affilati ed evitare che possano fare inciampare.
- Non effettuare tagli nel cavo
- Prima di allontanarsi dalla macchina estrarre sempre il connettore

Condizioni di connessione Für das Arbeiten mit maximaler Leistung ist bei Elektrofugenschneidern eine ausreichende Spannungsversorgung eine wichtige Grundvoraussetzung.

1. Länge und Leiterquerschnitt der Leitung zwischen Spannungsversorgung und Maschine
2. Art der Spannungsquelle (Baustromverteiler, Industrieanlage, Stromerzeuger)

| | Corrente d'esercizio | Lunghezze massime ammesse dei cavi e dei conduttori l _{max} in m | | | | |
|---------------|----------------------|---|----------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| | | Sezione nominale del conduttore in mm ² a 400 V | | | | |
| | | 1,50 mm ² | 2,50 mm ² | 4 mm ² | 6 mm ² | 10 mm ² |
| | 10 A | 55 m | 90 m | 141 m | | |
| CC401E | 16 A | 34 m | 56 m | 88 m | 132 m | |
| | 20 A | 28 m | 45 m | 70 m | 106 m | |
| | 25 A | X | 36 m | 56 m | 85 m | 142 m |

Sezione del cavo

ATTENZIONE: A causa dell'elevata corrente di avviamento è stata installata una spina CEE da 32A. L'elemento fusibile a monte serve solo come protezione di linea e non come protezione dell'apparecchio. Per questo motivo, si dovrebbero usare solo cavi con una sezione del conduttore **superiore a 4mm²**.

Fonte di alimentazione

- Durante il collegamento agli impianti di distribuzione dell'energia elettrica in cantiere, occorre fare attenzione che le singole fasi siano caricate in modo uniforme.
- La presa deve essere dotata di un fusibile con un **RCD universale di tipo B**.
- Se si utilizzano generatori di corrente, essi devono erogare una potenza tre volte superiore a quella del dispositivo da azionare. Il funzionamento di un CC401 richiede quindi un'uscita del generatore di **20kVA**.

Modo di funzionamento

- I tagli profondi devono essere effettuati per gradi. Non tagliare più di **5-7 cm** per passata.
ATTENZIONE: Per i tagli poco profondi, una lama di grandi dimensioni può tirare in avanti il tagliagiunti.

Protezione del motore

- Il motore è dotato di un relè di sovracorrente che interviene quando viene superata la corrente nominale.

4. TRASPORTO

4.1. Posizione di trasporto



AVVERTENZA



Pericolo di schiacciamento causato da macchina incustodita

Lesioni causate da spostamenti accidentali della macchina o caduta imprevista di componenti.

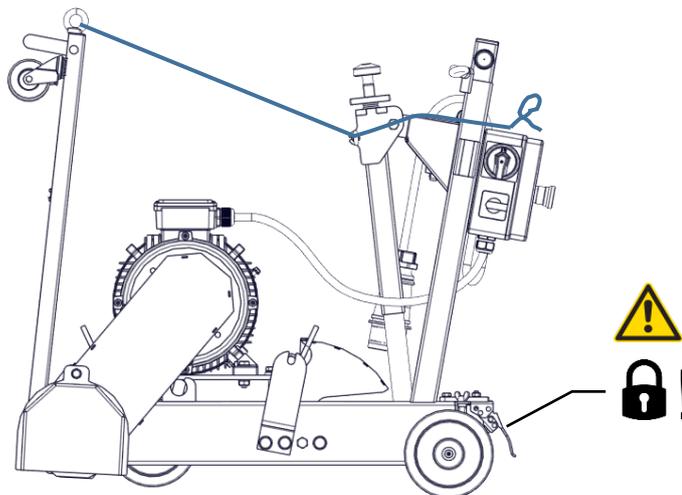
- Trasportare la tagliagiunti solo nella posizione di trasporto
- Assicurare la macchina con punti di fissaggio idonei
- Utilizzare mezzi di ancoraggio idonei.
- Rispettare il peso totale consentito del veicolo di trasporto



AVVISO

Trasporto della tagliagiunti

Tutte le parti mobili che durante il trasporto potrebbero cadere oppure oscillare vanno smontate.



Posizione di trasporto

- Spegner il motore.
- Scollegare la macchina.
- Ritrarre le aste scorrevoli
- Smontare la cuffia della sega.
- Rimuovere la lama.
- Ripiegare l'asta di riferimento sulla macchina e assicurarla con una fune.
- Fissare o rimuovere le parti mobili.



AVVERTENZA

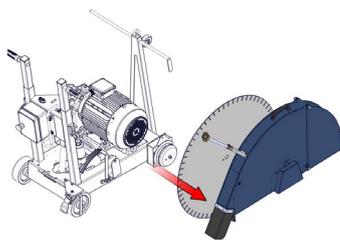


Lesioni da schiacciamento o scarica elettrica

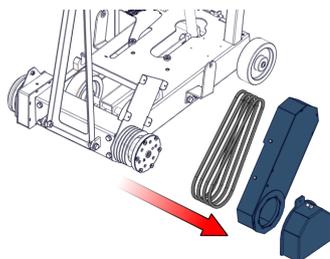
Un assemblaggio non conforme o danneggiamenti subiti durante il trasporto possono provocare danni alle persone e alle cose.

- Eseguire sempre con cura le operazioni di montaggio, smontaggio e trasporto.
- Prima dell'assemblaggio, verificare che la macchina non presenti danneggiamenti da trasporto

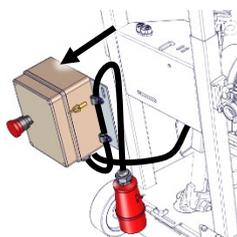
Sequenza:



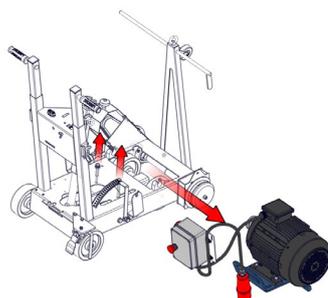
- Scollegare l'apparecchio
- Smontare la cuffia della sega e la lama



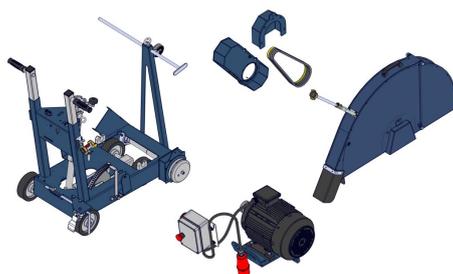
- Smontare la protezione della cinghia



- Allentare la vite ad alette ed estrarre la scatola di comando



- Allentare le due viti di serraggio dalla slitta del motore ed estrarre il motore assieme alla scatola di comando



- Ora le singole parti sono pronte per il trasporto

La sequenza di montaggio presso il luogo di utilizzo segue l'ordine inverso.

5. MESSA IN SERVIZIO

5.1. Materiale di esercizio

| | |
|-------------------------------|---|
| Lubrificante | Il grasso utilizzato per la macchina tagliagiunti è "Energrease LS2 BP" (grasso multiuso saponificato al litio della classe NLGI 2 in conformità alla norma DIN 51818/NLGI GC LB grado 2). |
| Acqua | La pressione dell'acqua nella condotta non deve essere superiore a 5 bar. Se necessario, utilizzare un riduttore di pressione. |
| Cinghie trapezoidali | Utilizzare tutto il set (4 pezzi) del tipo XPZ950. |
| Collegamento elettrico | Sorgente di alimentazione elettrica stabile. Corrente alternata trifase con la tensione di esercizio indicata sulla targhetta del modello, pari a 400 V / 16 A, e con idonea protezione mediante interruttore differenziale (FI/RCD). |

5.2. Utensili (lama della sega)



AVVISO

Scelta degli utensili

Non deve essere utilizzato alcun utensile rotante la cui velocità massima sia inferiore alla velocità nominale della macchina.
Gli utensili difettosi o danneggiati devono essere sostituiti immediatamente.

| | |
|---------------------------------------|--|
| Scelta della lama | Vedi capitolo 8 Utensili |
| Stoccaggio degli utensili | Gli utensili utilizzati devono essere protetti dall'umidità. I segmenti collegati intorno alla lama devono essere protetti da eventuali danni. |
| Velocità della lama della sega | Per ottenere prestazioni di taglio ottimali, il numero di giri della lama deve essere adeguato al materiale da tagliare. |

5.3. Realizzazione del collegamento elettrico

| | |
|---------------------|--|
| Procedimento | <ul style="list-style-type: none">• Controllare eventuali danni al connettore e alla linea• Svolgere completamente il cavo e posarlo in sicurezza• Effettuare il collegamento elettrico• Verificare il funzionamento dell'interruttore differenziale RCD nella scatola di comando |
|---------------------|--|

5.4. Freno di stazionamento



AVVERTENZA



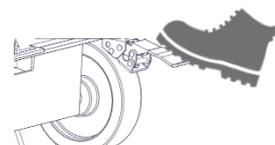
Pericolo di schiacciamento causato da macchina incustodita

Infortuni causati dalla modifica non intenzionale della posizione della macchina.

- Quando la macchina tagliagiunti non viene utilizzata, bloccarla sempre in posizione con il freno di stazionamento.

Sequenza

- Il freno di stazionamento viene attivato e rilasciato con il piede



5.5. Collegamento dell'alimentazione idrica



AVVERTENZA

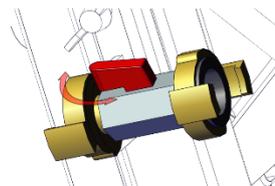


Danneggiamento della lama a causa della mancanza di acqua di raffreddamento

Se la lama non viene adeguatamente raffreddata con l'acqua potrebbe danneggiarsi e sussiste il rischio di surriscaldamento. La polvere da taglio non viene legata a sufficienza.

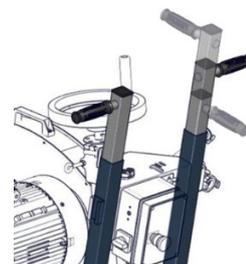
- Garantire sempre il raffreddamento della lama
- Indossare dispositivi di protezione individuale

- Collegare al raccordo GEKA l'alimentazione dell'acqua con una pressione massima di 5 bar.
- Utilizzare solo acqua pulita per evitare di ostruire gli ugelli di spruzzatura.
- Durante il funzionamento regolare la fornitura e il quantitativo di acqua con le leve laterali.



5.6. Regolare le impugnature

- Regolare l'altezza e l'orientamento delle impugnature in base all'operatore



5.7. Installazione/sostituzione della lama della sega (utensile)



AVVERTENZA

La lama della sega in movimento o la flangia possono agganciare gli indumenti o parti del corpo e causare lesioni.

- Scollegare il connettore
- Prima di compiere qualsiasi operazione sulla macchina, tutti i componenti devono essere fermi.
- Assicurare la macchina contro il riavvio



Controllare sempre le lame della sega prima dell'installazione!

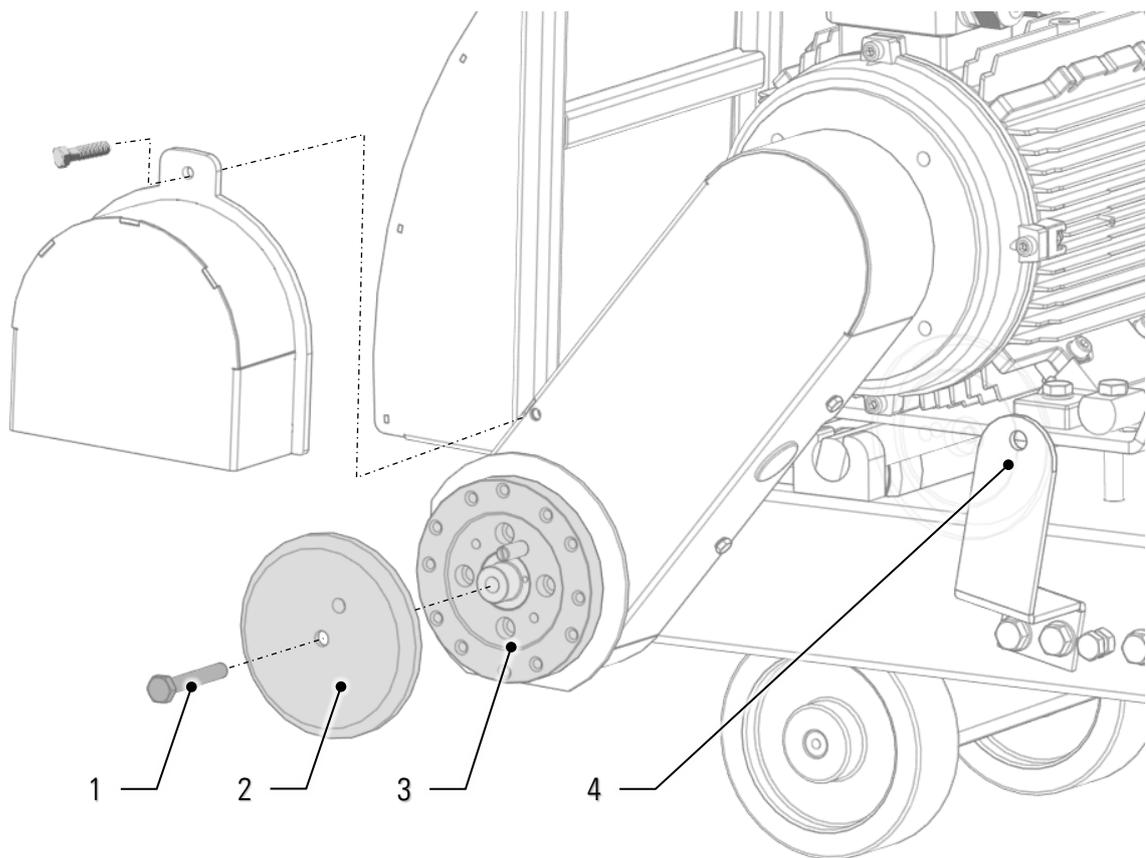
- Lama per taglio a umido? (1)
- Lama adatta e omologata per il lavoro di taglio? (5)
- Lama e alloggiamento sono di dimensioni corrette? (2) (7)
- La velocità di taglio consentita è stata mantenuta? (3) (4)
- Il senso di rotazione? (6)
- Sono presenti tutti i segmenti?
- Sono uniformi?
- La lama si era surriscaldata? (L'acciaio lucido inizia a diventare blu = non utilizzare!)
- Nessuna crepa nella lama?

Controllare: battere con un pezzo di legno

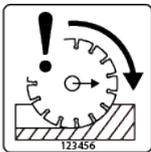
la lama risuona = OK

la lama emette un suono sordo = non utilizzare! (Fanno eccezione le cosiddette lame silenziose)





NOTA



Montaggio della lama della sega

In occasione del montaggio della lama, assicurarsi che le superfici delle flange siano pulite. La lama deve stare a diretto contatto con la flangia. Adattare il senso di rotazione della lama alla freccia sull'albero della lama (taglio in senso concorde).

Sequenza

Per il montaggio/la sostituzione della lama effettuare le seguenti operazioni:

- Inserire il freno di stazionamento
- Scollegare l'alimentazione elettrica
- Smontare la cuffia della sega o la copertura della flangia
- Allentare la vite (Pos. 1) e rimuovere il disco a pressione (n. 2)
- Pulire tutte le superfici di contatto
- Spingere la lama contro la flangia (n. 3) (rispettare il senso di rotazione, taglio in senso concorde!)
- Applicare il disco a pressione e serrare con la vite
- Montare la cuffia di protezione della lama e fissarla con la vite ai supporti (Pos. 4)
- Applicare la copertura della flangia sul lato opposto
- Allineare l'asta di riferimento alla lama

5.8. Cambio della posizione di taglio da destra a sinistra

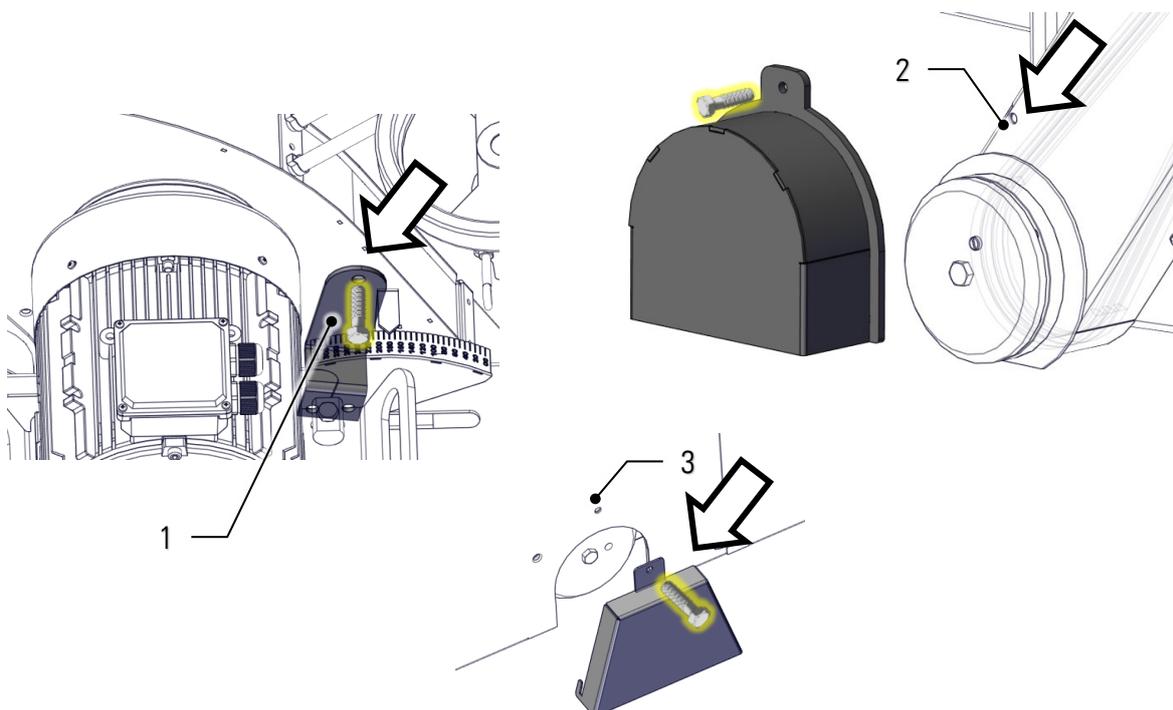


AVVERTENZA

Pericolo di lesioni da taglio e da schiacciamento

La lama della sega in movimento o la flangia possono agganciare gli indumenti o parti del corpo e causare lesioni.

- Scollegare il connettore
- Prima di compiere qualsiasi operazione sulla macchina, tutti i componenti devono essere fermi.



Sequenza

Per modificare la posizione di taglio da destra a sinistra eseguire le seguenti operazioni:

- Attivare il freno di stazionamento e scollegare l'alimentazione elettrica
- Allentare la vite a testa esagonale (Pos. 1) e ribaltare verso l'alto la cuffia della sega
- Montare la copertura della flangia della cuffia della sega (Pos. 3) sul lato opposto
- Montare la copertura della flangia (Pos. 2) sul lato opposto

Successivamente la lama può essere utilizzata. (vedi 5.7)
(osservare il senso di rotazione – tagliare in modo sincronizzato!)

6. AZIONAMENTO

6.1. Sicurezza

Norme generali



- La macchina tagliagiunti deve essere azionata da una sola persona. Allontanare eventuali altre persone dall'area di lavoro e delimitare l'area.
- L'operatore non deve lasciare la macchina incustodita fintanto che il motore è acceso.
- Non azionare mai la tagliagiunti quando la lama della sega è appoggiata al terreno. L'azionamento si sovraccaricherebbe.
- Non correggere gli errori di taglio in maniera forzata. Questo danneggerebbe solamente la lama della sega e la tagliagiunti.
- Non spegnere mai la macchina durante il taglio. Sollevare sempre prima la lama dal giunto.
- Non utilizzare mai la macchina in caso di stanchezza e affaticamento oppure sotto l'effetto di alcool, droghe o farmaci.
- Utilizzare sempre lame idonee per tipo e dimensioni.
- Non utilizzare MAI lame danneggiate.
- Mantenere la macchina pulita e operare solo in condizioni tecnicamente perfette.
- Garantire un approvvigionamento stabile dell'acqua.
- Rimuovere tutti gli ostacoli dall'area di taglio.
- Assicurarsi di avere idonea illuminazione per le operazioni notturne.
- Effettuare solo tagli rettilinei.
- Posare i cavi in condizioni di pulizia.
- Non creare situazioni di possibile inciampo, non effettuare tagli nei cavi, non posare i cavi attraverso pozzanghere.



PERICOLO



Pericolo causato da cavi di alimentazione interrati

Rischio di taglio di linee di energia elettrica o telecomunicazioni e tubi di acqua e gas. Possibili scariche elettriche, ustioni, esplosioni e interruzione di servizi di emergenza.

- PRIMA di effettuare un taglio ottenere informazioni dettagliate da parte delle autorità competenti su cavi e tubature nell'area di lavoro
- Creare un piano di emergenza. Tenere pronto il numero di contatto della società di servizi
- Informare le società di servizi responsabili
- Indossare le protezioni antinfortunistiche personali



AVVERTENZA



Lesioni da taglio causate dalla lama

Gravi tagli causati dalla rotazione della lama o da parti espulse.

- Tagliare solo con cuffia di protezione chiusa.
- Mantenere una distanza di sicurezza.
- Non toccare mai la lama rotante.
- Indossare le protezioni antinfortunistiche personali.



AVVERTENZA



Pericolo di caduta

Lesioni dovute a cadute causate da terreno con inadeguata capacità portante

- Assicurarsi che il terreno sul quale eseguire il taglio sia sufficientemente solido
- Durante il taglio, fare attenzione che la lama e il personale non si trovino sullo stesso lato del taglio



ATTENZIONE



Pericolo di ustioni

Durante il funzionamento le parti del motore e l'utensile si surriscaldano e possono provocare ustioni

- Evitare il contatto con la pelle
- Indossare le protezioni antinfortunistiche personali
- Prima di lavorare sul motore lasciarlo raffreddare

6.2. Preparativi per l'accensione

AVVISO

Tagliare senza la presenza di ostacoli

Danni all'operatore o alla lama causati da oggetti nella zona di taglio.

- Tutti gli ostacoli devono essere rimossi dalla zona operativa
- Assicurare una buona illuminazione dell'area di lavoro



Accertarsi che la direzione del taglio sia rettilinea per evitare l'inclinazione della lama della sega. Eseguire le attività di sterzo e di comando del macchinario lentamente e in modo uniforme.

Se è necessario eseguire tagli profondi, ciò deve avvenire in più fasi.

Il giunto deve essere pretagliato con una lama più piccola (e più larga), per poi essere tagliato in profondità con una più grande (e più stretta).

Preparazione del taglio

Per utilizzare la tagliagunti in modo sicuro e per lo scopo previsto, devono essere soddisfatti i seguenti requisiti:

- Controllare che la tagliagunti non sia danneggiata, che le viti non siano allentate e che gli accessori siano completi.
- Collegare un'alimentazione idrica sicura.
- Montare una lama adatta.
- I sistemi di raffreddamento ad acqua devono essere funzionanti.
- Nelle immediate vicinanze della lama non devono trovarsi persone né oggetti.
- Allineare l'asta di riferimento alla lama.
- Sollevare la lama: **non deve essere a contatto con la pavimentazione!**

6.3. Accensione/spegnimento

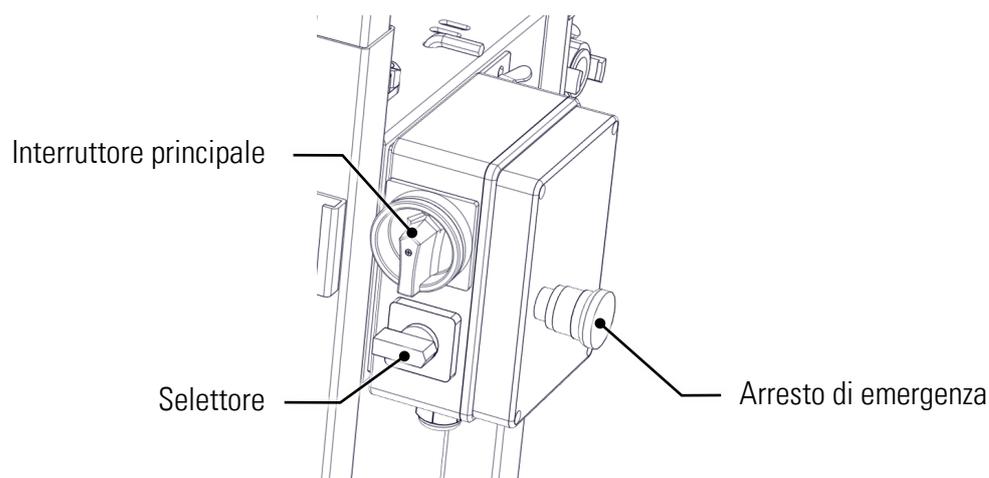


In presenza di alimentazione elettrica, l'interruttore principale rimane in posizione.

Se l'interruttore viene posto su I/ON e non rimane in posizione, non c'è alimentazione. Questa è una funzione di protezione!

L'interruttore passa automaticamente in posizione 0/OFF in caso di caduta dell'alimentazione elettrica, per evitare un riavvio incontrollato quando ritornasse l'alimentazione elettrica.

In presenza di reazioni inaspettate da parte della macchina e in caso di emergenza, attivare immediatamente il pulsante di arresto di emergenza.



Condizione iniziale



- Spina CEE collegata con l'alimentazione elettrica attiva



- Arresto di emergenza sbloccato
-

Accensione



1. Inserire il freno di stazionamento



2. Interruttore principale su I/ON



3. Selettore su Y

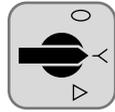


4. Attendere che il motore raggiunga un numero di giri regolare (basandosi sull'ascolto del rumore prodotto)



5. Selettore su Δ
-

Spegnimento



1. Lasciar girare liberamente la lama (sollevare completamente la lama dal giunto)

• **Inserire il freno di stazionamento**

2. Lasciate raffreddare il motore per 60 secondi al minimo.

3. Selettore su Y

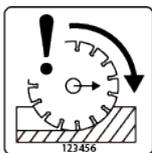
4. Selettore su 0

5. Interruttore principale in posizione 0/OFF

6. Lasciare che la lama si fermi

7. Prima di abbandonare la macchina estrarre il connettore di rete

6.4. Verifica del senso di rotazione

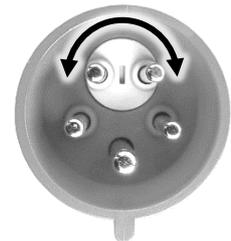


La macchina deve effettuare i tagli in senso concorde!

Avviare brevemente la macchina per verificare il senso di rotazione.

Se il senso di rotazione è errato:

- estrarre il connettore
- invertire le fasi nel connettore con un cacciavite





AVVERTENZA

Pericolo dovuto a parti espulse



La lama della sega può danneggiarsi se viene abbassata troppo velocemente. Possono staccarsi segmenti ed essere espulsi in modo incontrollato.

- Pertanto si raccomanda di abbassare lentamente la lama sulla superficie da tagliare
- Mantenere libera l'area di sicurezza intorno alla tagliaguinti
- Indossare le protezioni antinfortunistiche personali

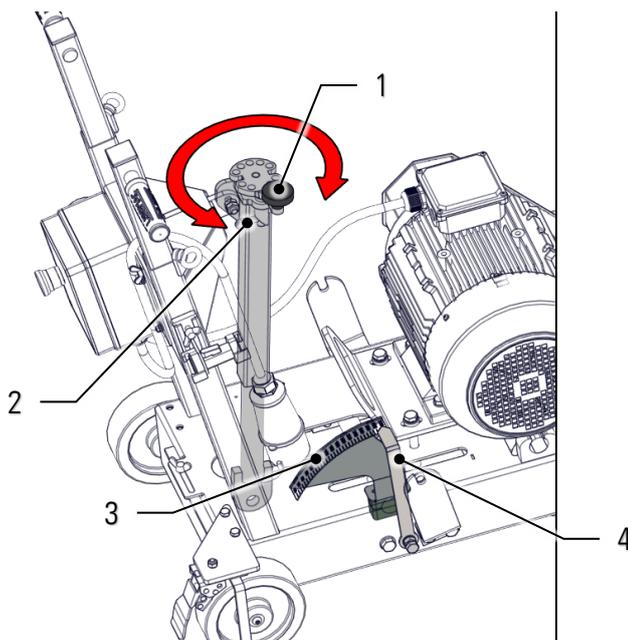


AVVISO

Abbassare la lama sempre lentamente per evitare danni.

Abbassamento e sollevamento

- La lama viene abbassata o sollevata con la manovella (Pos. 1).



Regolazione della profondità

- Abbassare la lama con la manovella fino a farle toccare leggermente la pavimentazione.
- Posizionare l'indicatore di profondità (Pos. 4) sullo "0" della scala (Pos. 3).
- Ora è possibile leggere sulla scala la profondità di taglio raggiunta.
- Con il chiavistello (Pos. 2) è possibile bloccare la regolazione della profondità.

AVVERTENZA



Pericolo di lesioni a causa della lama rotante

Toccando la lama rotante gli indumenti possono essere tirati e ci si possono tagliare gli arti.

- Qualsiasi movimento della macchina al di fuori dell'area in cui vengono effettuate le operazioni di taglio deve essere effettuato con utensili che non sono in fase rotante.
- Durante lo spostamento della macchina, l'operatore deve mantenere la sua posizione dietro le aste scorrevoli.

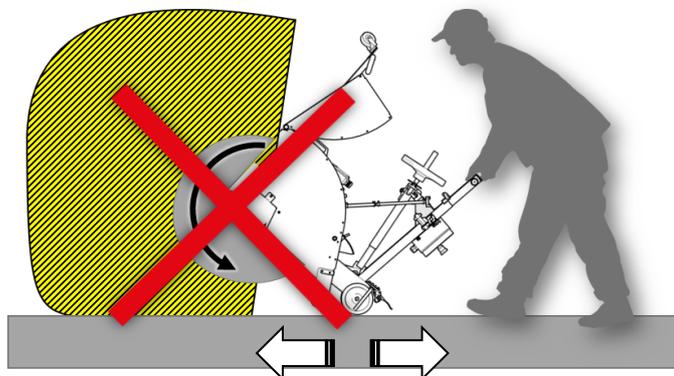
AVVERTENZA



Pericolo nell'area di lavoro

La macchina in movimento rappresenta un elevato potenziale di pericolo di lesioni se non viene azionata e utilizzata in modo responsabile e in conformità alle specifiche.

- L'operatore deve rimanere dietro le aste di avanzamento durante il taglio. Durante l'esecuzione del taglio l'operatore deve restare dietro le aste scorrevoli.
- La tagliagiunti deve essere azionata da una sola persona; impedire l'accesso alla zona di taglio ad altre persone o delimitare l'area.
- In caso di interruzioni alle operazioni di taglio spegnere sempre il motore con l'interruttore principale.



Movimentazione della tagliagiunti

- Alzare completamente la lama dal giunto con la manovella.
- Chiudere la valvola per la fornitura di acqua.
- **Attendere che la lama si arresti.**
- Spostare la macchina tagliagiunti e portarla nella posizione desiderata.
- Allineare la lama alla linea di taglio e avviare la macchina.

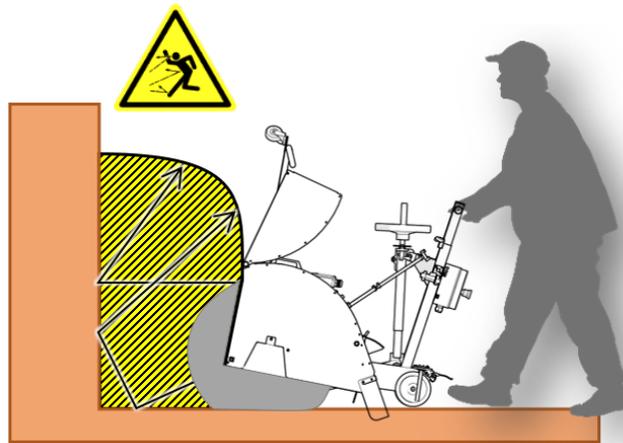
AVVERTENZA

Lesioni da taglio e parti espulse

Lesioni gravi causate dal contatto con la lama in movimento o dal materiale espulso durante il taglio senza la cuffia di protezione della lama.

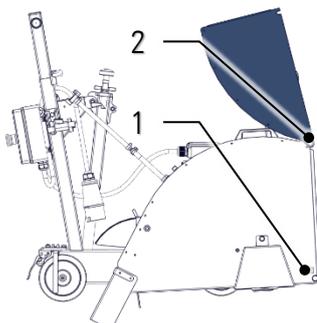


- Mantenere libera l'area di taglio della macchina
- Non toccare mai la lama rotante
- Indossare casco protettivo, scarpe antinfortunistica e occhiali protettivi
- Spegner il motore e attendere l'arresto di tutti i componenti prima di operare sulla cuffia della sega.



Sequenza

Sulla tagliagiunti il cappuccio di protezione della lama può essere ripiegato nella parte anteriore. Questa funzione è necessaria quando si tagliano gli angoli di una parete.



- **Spegner il motore e attendere l'arresto di tutti i componenti**

- Allentare le viti (Pos. 1) e ribaltare verso l'alto la cuffia di protezione
- All'occorrenza, stringere la vite (Pos. 2) nella posizione superiore
- Liberare o delimitare l'area circostante
- Avviare il motore e tagliare

- Portare in alto l'asta di riferimento al momento opportuno

Dopo il taglio

- **Spegner il motore, attivare il freno di stazionamento e attendere l'arresto di tutti i componenti**
- Chiudere immediatamente la cuffia di protezione e fissarla con le viti (Pos. 1).

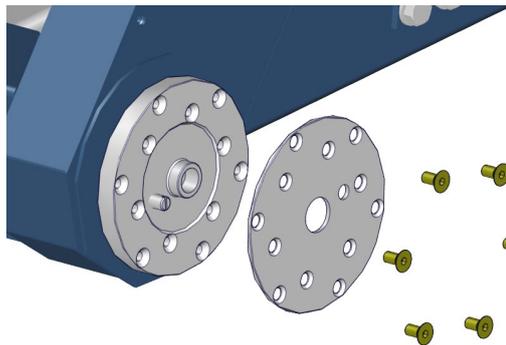
6.8. Taglio speciale

A filo parete

Flangia a filo parete

Sulla macchina tagliagiunti può essere applicata una protezione della lama disponibile separatamente per i tagli a filo parete.

- Scollegare la macchina
- Estrarre la cuffia di protezione standard e smontare la lama
- Inserire il disco distanziatore
- Montare sulla flangia la lama per il taglio a filo parete con le viti a testa svasata
- Applicare la cuffia di protezione per il taglio a filo parete



6.9. Messa in pausa della tagliagiunti



AVVERTENZA

Pericolo di schiacciamento causato dallo spostamento involontario della macchina

Lo spostamento accidentale della macchina può causare danni a persone e cose.

- Al termine dei lavori, mettere in sicurezza la macchina tagliagiunti con il freno di stazionamento

Sequenza



1. Arrestare la macchina su una superficie piana e portante
2. Assicurarla in posizione con il freno di stazionamento
3. Estrarre il connettore di rete

7. MANUTENZIONE

7.1. Manutenzione



AVVERTENZA



Pericolo di lesioni causate da componenti in movimento

Lesioni gravi causate dal contatto con la lama della sega in movimento o con la trasmissione a cinghia.

- Gli interventi di manutenzione e riparazione devono essere effettuati solo quando la macchina è spenta
- La manutenzione e le riparazioni possono essere effettuate solo da personale qualificato
- La macchina deve essere protetta per evitare che altre persone la accendano

Pulizia



Per proteggere la superficie verniciata non è consentito l'uso di detersivi aggressivi. Non utilizzare idropulitrici ad alta pressione per il motore e gli elementi elettrici.

Pezzi di ricambio

Utilizzare solo ricambi originali del produttore.

Adesivi

Controllare regolarmente che le avvertenze di sicurezza applicate non siano danneggiate o rimosse. Le avvertenze di sicurezza non leggibili o danneggiate sul dispositivo vanno sostituite immediatamente.

Materiale

Vedi: 5.1 Materiale di esercizio

| | prima di ogni utilizzo | Tutti i giorni | Settimanalmente | Mensilmente |
|---|--|----------------|-----------------|-------------|
| Ispezione visiva per riscontrare danni visibili e guasti | • | | | |
| Pulire a fondo la tagliagunti (a seconda dell'uso) | | • | | |
| Lubrificare i cuscinetti dell'albero portalama | | • | | |
| Lubrificare i punti di lubrificazione | ogni 40 ore di esercizio | | | |
| Controllare il dispositivo di protezione | | | | • |
| Ritensionamento cinghie di trasmissione (la prima volta dopo 2 ore di esercizio) | | | • | |
| Viti collegamenti | Serrare tutti i collegamenti a vite dopo 20 ore di esercizio | | | |
| Le istruzioni per la manutenzione si riferiscono ad un uso normale e conforme allo scopo. In caso di utilizzo in condizioni climatiche estreme o di funzionamento continuo, gli intervalli di manutenzione devono essere adattati di conseguenza. | | | | |

7.2. Punti di lubrificazione

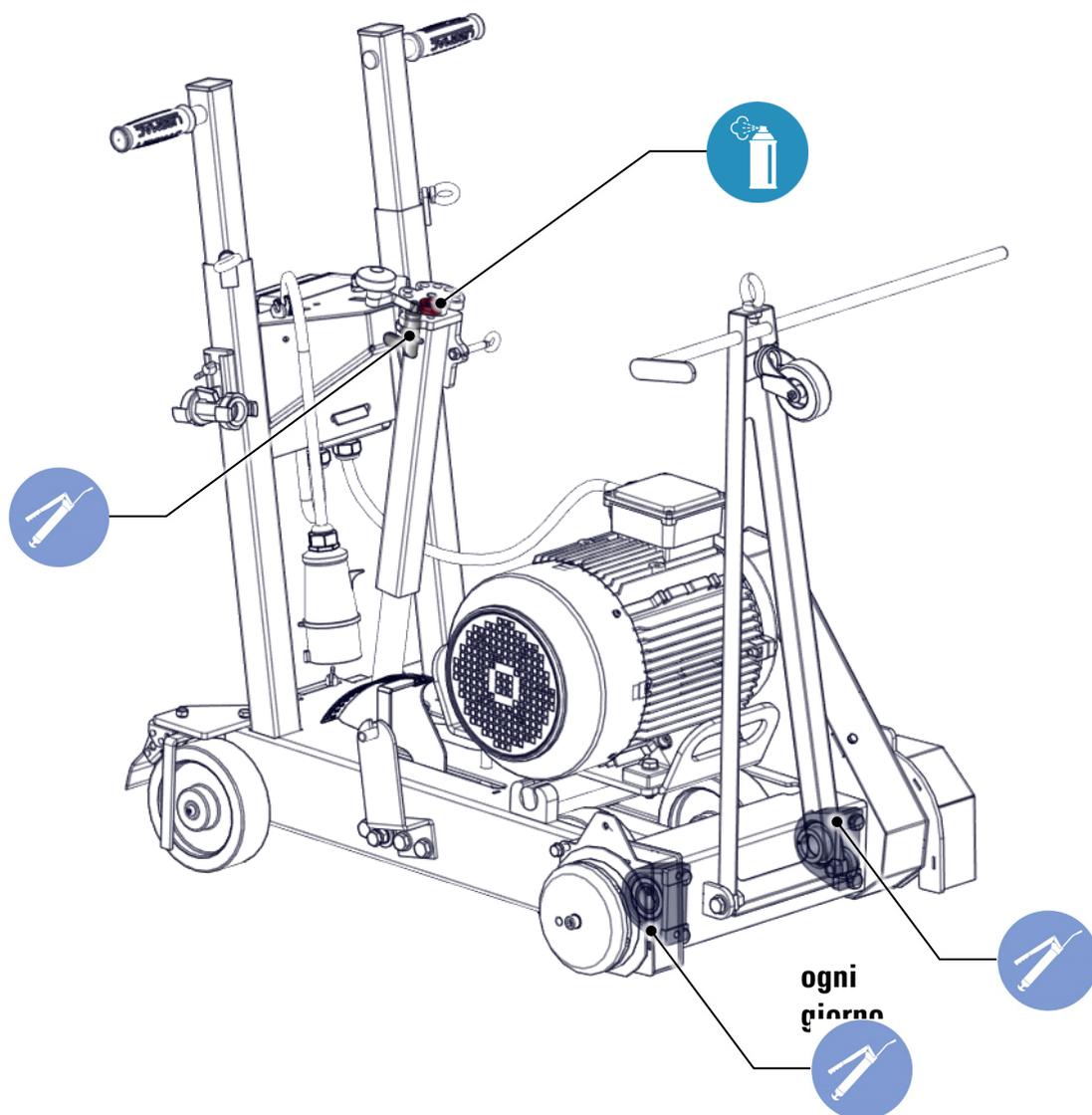


Prima di qualsiasi intervento di manutenzione o riparazione, occorre spegnere il motore.

Assicurare la macchina per evitare un riavvio accidentale.

Le operazioni di manutenzione e riparazione devono essere eseguite da personale qualificato.

Assicurare la macchina a una gru.



7.3. Controllare la tensione delle cinghie di trasmissione

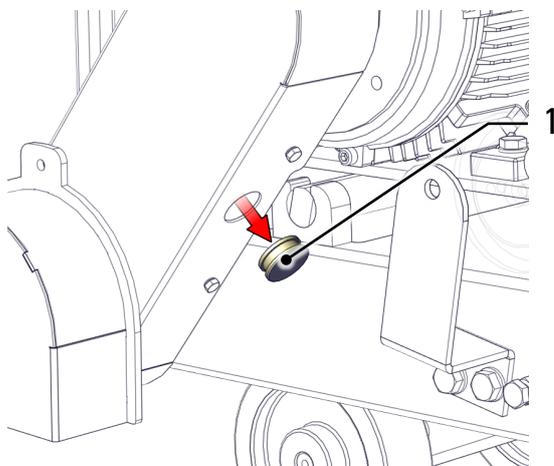
AVVERTENZA



Lesioni da taglio e schiacciamento

Indumenti e parti del corpo possono venire trascinati dalla trasmissione a cinghia. Si possono verificare severe lesioni da taglio e da schiacciamento fino all'amputazione.

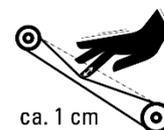
- È vietato aprire o rimuovere la copertura della cinghia o toccare la trasmissione a cinghia quando è in movimento.
- Queste operazioni devono essere effettuate esclusivamente con la puleggia ferma e con l'alimentazione elettrica scollegata



Controllo

Le cinghie di trasmissione possono essere controllate premendo con il pollice.

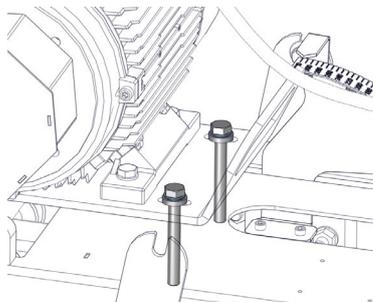
- Rimuovere la copertura (n. 1)
- Controllare la tensione premendo con un dito. La cinghia dovrebbe cedere di circa uno strato di spessore.



Conseguenze delle cinghie di trasmissione non correttamente tese:

- La cinghia di trasmissione è troppo allentata: le cinghie scivolano sulla puleggia trasmissione della forza scarsa o nulla, usura eccessiva
- Cinghie di trasmissione troppo tese: usura eccessiva, eccessivo riscaldamento delle pulegge con danni conseguenti

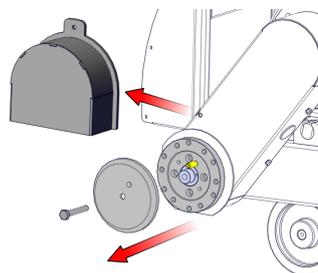
Correzione della tensione



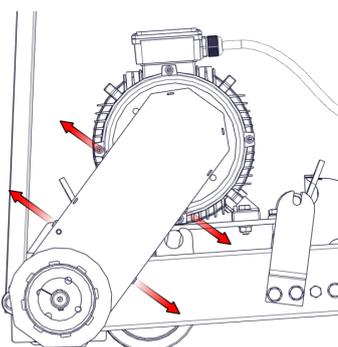
- Allentare o serrare alternativamente e in modo uniforme le viti di serraggio sulla slitta del motore e regolare la tensione della cinghia

7.4. Sostituzione della cinghia di trasmissione

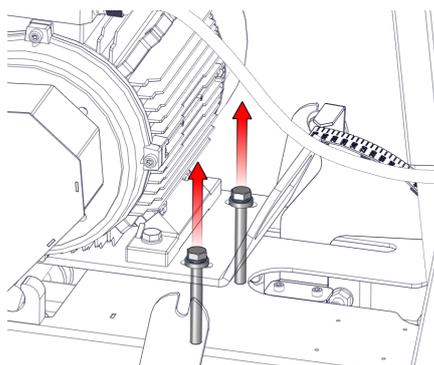
Sequenza:



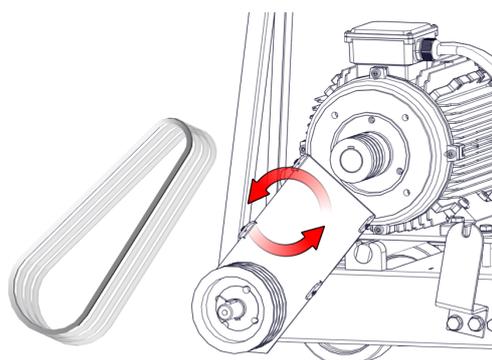
- **Scollegare l'alimentazione elettrica.**
- Smontare la copertura della flangia e la flangia.



- Svitare le 4 viti di fissaggio e smontare la copertura della cinghia.



- Allentare alternativamente e in modo uniforme le viti di serraggio sulla slitta del motore e ridurre la tensione della cinghia.



- Estrarre la cinghia e montare un set nuovo.
- Tendere la cinghia trapezoidale (vedi capitolo 7.3)

Il montaggio segue l'ordine inverso.

AVVISO



Sostituzione delle cinghie trapezoidali

Utilizzare solo cinghie dello stesso tipo e dello stesso produttore. Raccomandiamo caldamente di sostituire solo set completi di cinghie. L'impiego di cinghie vecchie e nuove contemporaneamente riduce della metà la durata delle cinghie nuove.

7.5. Ricerca dei guasti



Prima di qualsiasi intervento di manutenzione o riparazione, occorre spegnere il motore.

Assicurare la macchina per evitare un riavvio accidentale.

Le operazioni di manutenzione e riparazione devono essere eseguite da personale qualificato.

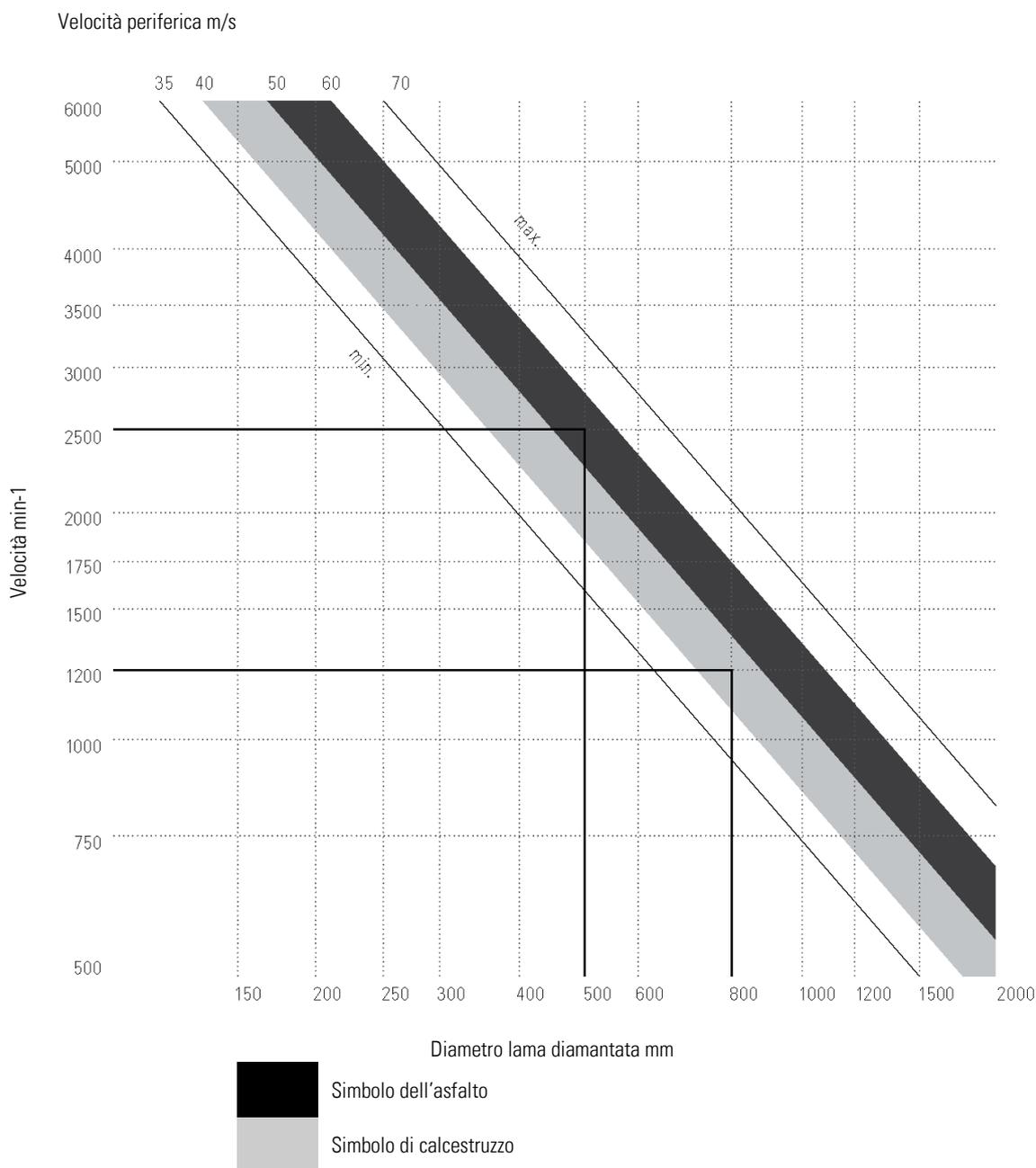
AVVISO

In caso di problemi di taglio, controllare prima quanto segue:

- La lama non è affilata o è difettosa?
- Troppo poca acqua per raffreddare la lama?
- Scelta corretta della lama?
- Piena potenza o velocità del motore?

| Errore | Possibili cause | Soluzione |
|--------------------------|---|---|
| Potenza di taglio scarsa | Lama non affilata | Sostituire la lama |
| | Acqua di raffreddamento insufficiente | Alimentazione dell'acqua con pressione di max 5 bar |
| | Slittamento delle cinghie trapezoidali | Verificare le cinghie trapezoidali, tenderle |
| | Il motore non eroga tutta la potenza | Verificare l'alimentazione elettrica |
| La macchina non si avvia | Assenza di corrente elettrica | Verificare l'alimentazione elettrica |
| | Fusibile / RCD scattato | Verificare il fusibile / RCD |
| | Leva di avanzamento in posizione errata | Portare la leva in posizione centrale |
| Vibrazioni eccessive | Strumento smussato | Sostituire l'utensile |
| | Il supporto motore è sbilanciato / posizione errata | Controllare la posizione del motore |

8. UTENSILI



Tutti gli utensili nel campo degli utensili diamantati sono codificati a colori. Gli utensili si diversificano a seconda delle finalità e del campo di applicazione. Per ottenere i migliori risultati i parametri devono essere corretti. Questo diagramma può essere utilizzato per determinare la prestazione di taglio ottimale.



Nel catalogo LISSMAC è possibile trovare i prezzi degli utensili. Questo opuscolo commerciale può essere richiesto al produttore in qualsiasi momento.

Stoccaggio degli utensili

Gli utensili utilizzati devono essere protetti dall'umidità. I segmenti collegati intorno alla lama devono essere protetti da eventuali danni.

9. GARANZIA

Il periodo di garanzia per questa macchina è di 12 mesi. Per le parti soggette a usura menzionate di seguito, la garanzia viene fornita solo se l'usura non è dovuta all'utilizzo.

Le parti soggette ad usura sono parti soggette ad usura di esercizio quando le macchine vengono utilizzate come previsto. Il tempo di usura non può essere definito in maniera universale, in quanto varia a seconda dell'intensità di utilizzo. Le parti soggette ad usura devono essere sottoposte a manutenzione, aggiustate e, se necessario, sostituite secondo le istruzioni per l'uso del produttore dello specifico dispositivo.

L'usura dovuta al funzionamento non dà diritto a reclami per difetti.

- Elementi di alimentazione e di azionamento come griglie, ruote dentate, pignoni, mandrini, dadi per mandrini, cuscinetti per mandrini, funi, catene, pignoni a catena, cinghie
- Guarnizioni, cavi, tubi flessibili, manicotti, spine, raccordi e interruttori per pneumatica, idraulica, acqua, elettricità, carburante
- Elementi di guida come guide, bussole di guida, boccole di guida, rulli, cuscinetti, cuscinetti antisdrucchiolo
- Elementi di serraggio dei sistemi a sgancio rapido
- Cuscinetti scorrevoli e volventi, che non funzionano in bagno d'olio
- Anelli di tenuta per alberi ed elementi di tenuta
- Innesti a frizione e giunti limitatori di coppia, dispositivi frenanti
- spazzole di carbone, collettori
- Anelli di sgancio facile
- Potenzimetro di controllo ed elementi di commutazione manuali
- Fusibili e Luci
- materiali ausiliari e approvvigionamenti,
- Elementi di fissaggio come tasselli, bulloni di ancoraggio e viti
- Cavi Bowden
- Listelli
- Membrane
- Spazzole di tenuta, guarnizioni in gomma, paraspruzzi
- Filtri di tutti i tipi
- Rulli di trasmissione, di rinvio e fasce
- Giranti e ruote di trasmissione
- Pompe dell'acqua
- Attrezzi di perforazione, separazione e taglio
- Tergicristallo di gomma
- Protezione in feltro agugliato
- Accumulo di energia

Dichiarazione CE originale di conformità

LISSMAC



Questa dichiarazione CE di conformità è valida per la seguente macchina:
Tagliagiunti LISSMAC COMPACTCUT 401 E.

Riguarda esclusivamente la macchina nello stato in cui è stata immessa sul mercato e non tiene conto di eventuali parti applicate e/o interventi eseguiti successivamente dall'utilizzatore finale. Si attesta che la macchina rispetta le pertinenti disposizioni della Direttiva 2006/42/CE e 2000/14/CE.

Fabbricante:

LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstrasse 4
D-88410 Bad Wurzach

L'archiviazione della documentazione tecnica è effettuata da
LISSMAC Maschinenbau GmbH, Lanzstraße 4, D-88410 Bad Wurzach Germania.

Funzionario autorizzato per la documentazione: Direttore Progettazione / Documentazione tecnica

Descrizione della macchina:

La tagliagiunti è progettata esclusivamente per il taglio a umido di giunti nel calcestruzzo o nell'asfalto con un utensile diamantato.

| | COMPACTCUT 401 E |
|---------------------------|------------------|
| Profondità di taglio max. | 320 mm |
| Lama max. | 800 mm |
| Porta lama | 25,4 mm |
| Motore | 400 V / 14,1 A |
| Potenza (kW/CV) | 7,5 kW |
| Regime nominale | 1400 1/min |
| Peso | 156 kg |

Norme armonizzate:

EN 13862:2021
EN ISO 12100:2011-03
EN 60204-1:2018

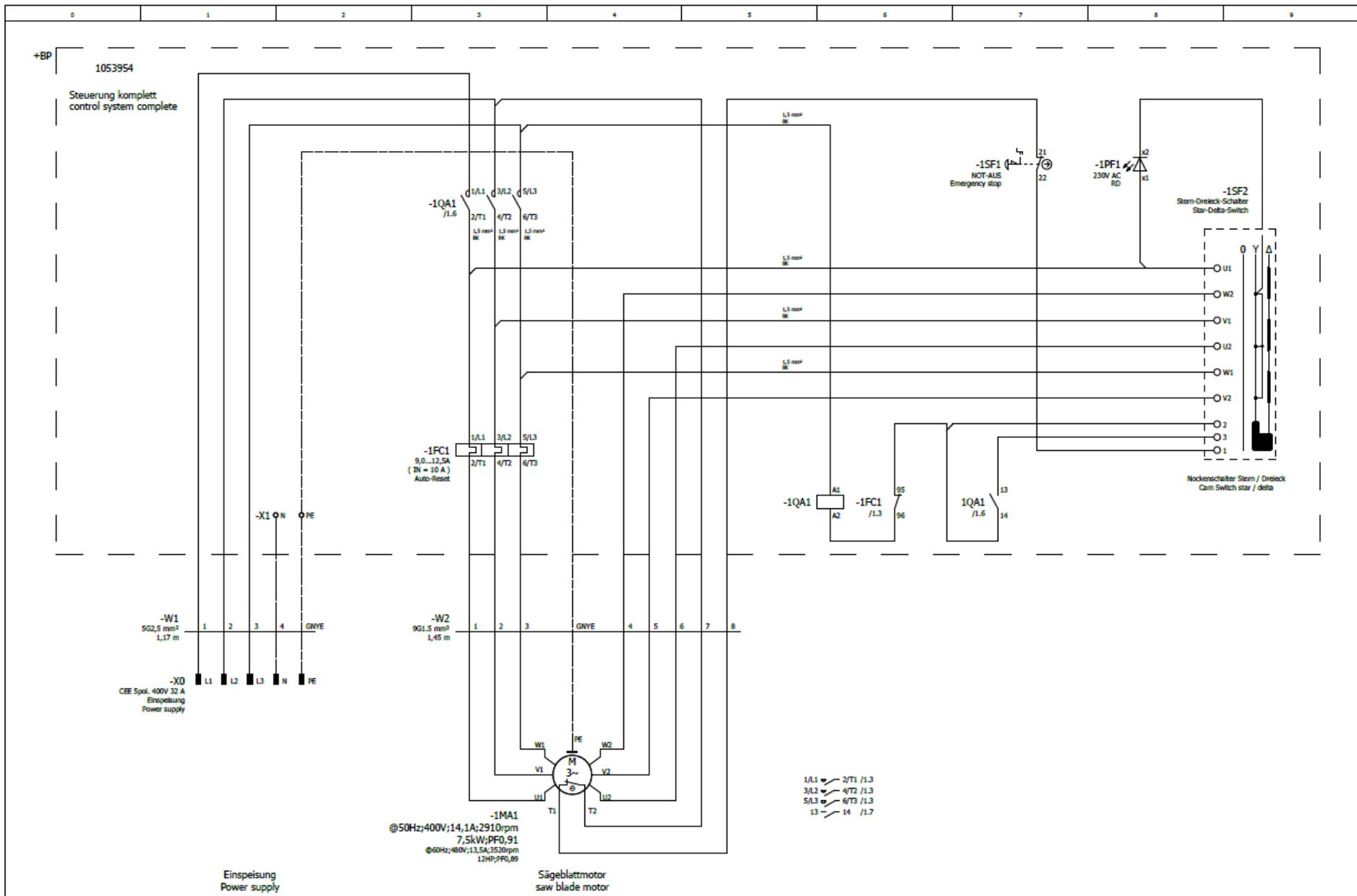
Rappresentante legale:

LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstrasse 4
88410 Bad Wurzach Germania
Tel.: +49 (0) 7564 / 307 - 0
Fax: +49 (0) 7564 / 307 - 500
E-mail: lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

Bad Wurzach 17.06.2022

Dr. Hinrich Dohrmann
Direttore generale

10. SCHEMA ELETTRICO



+DOKU/3

| | | | | | | | | |
|--------------|-------|----------|------------|----------------------------------|----------------|---------------------------------|----------|------------------|
| | | Datum | 05.11.2020 | Elektro-Fugenschneider CC401E | LISSMAC | Hauptstromkreis main circuit | 1047909 | = CC401E + ST |
| | | geändert | Stähler | | | | | |
| | | geprüft | | | | | | |
| Modification | Datum | Name | Original | EPAN Vers.: 2.7.3 | Built: 11944 | V 1.2 | SN ***** | 1/4 |

